

Приложение А (справочное). Перечень изменений настоящего стандарта по отношению к международному стандарту

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1

<p>Положения международного стандарта ИСО/ТУ 18173:2005</p>	<p>Положения настоящего стандарта</p>
<p>Термин 2.4.</p> <p>искусственная несплошность: Несплошности, полученные посредством обработки резанием или иной обработки, такие как отверстия, пазы или зарубки</p>	<p>Термин 2.4.</p> <p>искусственная несплошность: Несплошности, полученные посредством обработки резанием или иной обработки, такие как отверстия, пазы, щели или зарубки</p>
<p>Термин 2.5.</p> <p>настройка прибора; юстировка прибора: Сравнение показаний прибора со значением параметра, воспроизводимого контрольным образцом, и его регулировка при необходимости</p>	<p>Термин 2.5.</p> <p>настройка прибора; юстировка прибора: Приведение прибора в состояние, необходимое для выполнения неразрушающего контроля, его наладка, регулировка, в частности путем сравнения его показаний со значением параметра, воспроизводимого контрольным образцом</p>
<p>Термин 2.9.</p> <p>несплошность: Нарушение сплошности или когезии, выраженное в виде естественных или искусственных разрывов физической структуры материала или искажения формы изделия</p>	<p>Термин 2.9.</p> <p>несплошность: Нарушение сплошности или когезии, выраженное в виде естественных или искусственных разрывов физической структуры материала</p>
<p>Термин 2.13.</p>	<p>Термин 2.13.</p>

<p>дефектность: Отклонение показателей качества от предполагаемых значений</p>	<p>дефектность: Отклонение показателей качества от установленных значений</p>
<p>Термин 2.15.</p> <p>интерпретация: Принятие решения о том, является ли показание значимым, незначимым или ложным</p>	<p>Термин 2.15.</p> <p>распознавание дефекта: Определение характера обнаруженного дефекта, установление его вида, формы и размеров и принятие решения о том, является ли дефект значимым, незначимым или ложным</p>
<p>Термин 2.20.</p> <p>неразрушающий контроль, НК: Разработка и применение технических методов исследования материалов или деталей, узлов, компонентов изделий в целях оценки их целостности, свойств, состава и измерения геометрических характеристик путем обнаружения и локализации дефектов, измерения их параметров способами, не ухудшающими последующую эксплуатационную пригодность и надежность</p>	<p>Термин 2.20.</p> <p>неразрушающий контроль, НК: Область науки и техники, охватывающая исследования физических принципов, разработку, совершенствование и применение методов, средств и технологий технического контроля объектов, не разрушающего и не ухудшающего их пригодность к эксплуатации</p>
<p>Термин 2.22.</p>	<p>Термин 2.22.</p>

контрольный образец: Образец из материала определенного состава с заданными геометрической формой и размерами, используемый для настройки и оценки параметров оборудования

контрольный образец: Образец из материала определенного состава с заданными геометрической формой и размерами, используемый для настройки и оценки параметров аппаратуры и дефектоскопических материалов, а также в качестве индикаторов их работоспособности

Термин 2.23.

контрольный образец чувствительности: Образец материала, содержащий четко определенные несплошности и используемый для настройки или проверки чувствительности оборудования и (или) метода

Термин 2.23.

контрольный образец чувствительности: Образец материала, содержащий четко определенные несплошности и используемый для настройки или проверки чувствительности метода, оборудования, аппаратуры или дефектоскопических материалов при заданной технологии контроля

Термин 2.27.

Термин 2.27.

<p>анализ результатов контроля: Систематическое изучение данных при проведении неразрушающего контроля в целях определения наличия или отсутствия дефектов</p>	<p>анализ результатов контроля: Систематическое изучение данных при проведении неразрушающего контроля за какой-то период времени для установления наличия или отсутствия дефектов, прогнозирования появления дефектов, определения необходимости корректировки технологии изготовления или эксплуатации проверяемых технических объектов, оптимизации контролируемых параметров или изменения стратегии неразрушающего контроля в целях эффективного воздействия на качество продукции на всех стадиях ее жизненного цикла</p>
<p>-</p>	<p>Термин 2.29.</p> <p>дефектоскопический материал: Краска, жидкость, порошок, суспензия, паста или другой материал, предназначенный для обнаружения и визуализации дефектов объекта контроля</p>

УДК 620.179:006.354

ОКС 19.100

Ключевые слова: контроль неразрушающий, дефект, контрольный образец, чувствительность, разрешающая способность

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2019