Приложение 14 к Временному порядку аттестации сварщиков на производстве (пункт 5.2.3)

**ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СТЫКОВЫХ КОНТРОЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

1. Визуальный контроль стыковых контрольных сварных соединений производит член аттестационной комиссии по всей протяженности шва с двух сторон с использованием лупы увеличением 10 раз. Измерительный контроль выполняют не менее чем в 5 местах сварного соединения, расположенных равномерно. Выбор мест измерения выполняет представитель аттестационной комиссии.
2. Внешний вид сварных соединений, выполненных сваркой нагретым инструментом встык, должен отвечать следующим требованиям:
3. валики сварного шва должны быть симметрично и равномерно распределены по окружности сваренных труб;
4. цвет валиков должен быть одного цвета с трубой и не иметь трещин, пор, инородных включений;
5. симметричность шва (отношение ширины наружных валиков грата к общей ширине грата) должна быть в пределах 0,3–0,7 в любой точке шва;
6. смещение наружных кромок свариваемых заготовок не должно превышать 10 % от толщины стенки трубы (детали);
7. впадина между валиками грата (линия сплавления наружных поверхностей валиков грата) не должна находиться ниже наружной поверхности труб (деталей);
8. угол излома сваренных труб или трубы и соединительной детали не должен превышать 5°.
9. Размеры валиков наружного грата швов зависят от толщины стенки свариваемых труб (деталей) и должны соответствовать данным таблицы.

Геометрические размеры сварного шва

|  |  |
| --- | --- |
| Параметры наружного грата | Условное обозначение труб |
| SDR1163х5,8 | SDR1175х6,8 | SDR7,690х5,2 | SDR1190х8,2 | SDR17,6110x6,3 | SDR11110х10 |
| Высота, мм | 1,5-3,0 | 2,0-3,5 | 1,5-3,0 | 2,5-4,5 | 2,0-3,5 | 2,5-4,5 |
| Ширина, мм | 4,0-6,0 | 5,0-7,0 | 4,0-6,0 | 6,0-8,5 | 4,5-6,5 | 6,5-9,5 |
| Параметры наружного грата | Условное обозначение труб |
| SDR17,6125х7,1 | SDR11125х11,4 | SDR17,6140х8,0 | SDR11140х12,7 | SDR17,6160х9,1 | SDR11160х14,6 |
| Высота, мм | 2,0-4,0 | 3,0-5,0 | 2,5-4,5 | 3,0-5,0 | 2,5-4,5 | 3,0-5,0 |
| Ширина, мм | 5,5-7,5 | 8,5-12,0 | 6,0-8,5 | 9,0-13,0 | 6,5-9,5 | 10-15 |
| Параметры наружного грата | Условное обозначение труб |
| SDR17,6180х10,2 | SDR11180х16,4 | SDR17,6200х11,4 | SDR11200х18,2 | SDR17,6225х12,8 | SDR11225х20,5 |
| Высота, мм | 2,5-4,5 | 3,5-5,5 | 3,0-5,0 | 4,0-6,0 | 3,0-5,0 | 4,5-6,5 |
| Ширина, мм | 6,5-9,5 | 11-16 | 8,5-12 | 13-18 | 9,0-13,0 | 14-21 |