Приложение 6 к Нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила безопасности при эксплуатации железнодорожного транспорта металлургических предприятий» (пункт 1.46

 раздела I)

**Нормы искусственного освещения объектов ремонтных цехов (участков), технических и бытовых помещений железнодорожного транспорта**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование отделений, участков и производственных операций | Освещенность (не менее), лк | Поверхность, на которой нормирована освещенность |
| при люминесцентных лампах | при лампах накаливания |
| система комбиниро-ванного освещения | система общего освещения | система комбиниро-ванного освещения | система общего освещения |
| Отделения периодического и подъемочного ремонта по всему помещению |  | 100 |  | 50 | На полу |
| ревизия, разборка и сборка узлов на подвижном составе | - | 100 | - | 50 | На полу |
| разборка и сборка на ремонтных позициях | - | 200 | - | 150 | То же |
| обточка одиночных колесных пар на смотровой канаве без выкатки их | 300 | 200 | 300 | 150 | На уровне 0,8 м от пола канавы, то же в вертикальной плоскости параллельно оси путей |
| проверка рам локомотивов, шлифовка буксовых челюстей; пригонка буксовых подшипников; навеска тяговых двигателей и кожухов редукторов |  | 150 |  | 100 | На уровне 0,8 м от пола |

Продолжение приложения 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| сборка тележек, будок, кузовов и других крупных узлов |  | 200 |  | 150 | На уровне 0,8 м от пола, то же в вертикальной плоскостипараллельно оси путей |
| сборка узлов, изделий, машин, конструкций | 1000 | 300 | 750 | 200 | На уровне 0,8 м от пола |
| установка, навеска, присоединение узлов и аппаратуры, отделочные работы внутри кабин, кузовов, установка электрооборудования и производство теплоизоляционных работ |  | 150 |  | 100 | На уровне 0,8 м от пола |
| ревизия и ремонт шатунов с поршнями, коленчатых валов и подшипников | 1000 | 300 | 750 | 200 | То же |
| Смотровые канавы |  | 100 |  | 50 | На полу канавы, экипажной и ходовой частей |
| Места сборки узлов подвижного состава: |  |  |  |  |  |
| разборка и сборка локомотивов, вагонов, выкатка колесных пар, тележек |  | 100 |  | 50 | На уровне 0,8 м от пола, то же в вертикальной плоскости параллельно оси путей |
| очистка рам, тележек и других крупных узлов ходовых частей | - | 100 | - | 50 | На уровне 0,8 м от пола |
| ревизия, ремонт рам, кузовов тележек и других крупных узлов, будок, капотов | - | 200 | - | 150 | То же |
| электрогазосварочные и автогенные работы | - | 200 | - | 150 | В зоне сварки и резки |
| отделение сушильных шкафов, печей, обмывочных ванн, моечных машин |  | 100 |  | 50 | На фронте печей и в проходах обслуживания |

Продолжение приложения 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тележечные отделения: |  |  |  |  |  |
| разборка тележек и выкатка колесных пар, очистка и обмывка тележек, узлов и деталей |  | 100 |  | 50 | На уровне 0,8 м от пола |
| ревизия, определение износа узловдеталей, соединений | 2000 | 50 | 1500 | 300 | То же |
| рам, тележек, узлов, деталей и их комплектация | - | 200 | - | 100 | То же |
| сборка тележек, навеска букс, посадка рам тележек на колесные пары | - | 200 | - | 150 | На уровне 0,8 м от пола |
| Отделения контрольно-техническогоосмотра, промывочного ремонталокомотивных и вагонных депо | - | 100 | - | 50 | На полу по всему помещению |
| Отделение по ремонту букс и роликовых подшипников |  | 150 |  | 100 | На полу по всему помещению |
| Механические и инструментальные участки: |  |  |  |  |  |
| зона установки станков | - | 150 | - | 100 | На рабочей поверхности и на полу |
| зона работы на станках первичной обработки металлов (механические ножовки осеотрезные и осеобдирочные станки, ножницы по металлу ит. п.) | 300 | 200 | 300 | 100 | На обрабатываемой поверхности изделия |
| зона работы на станках обработки металлов по чертежам (токарные, сверлильные, строгальные, фрезерные и др.) | 1000 | 300 | 750 | 200 | На обрабатываемой поверхности изделий |

Продолжение приложения 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| зона работы на универсальных заготовочно-шлифовальных станках по чертежам | 3000 | 750 | 2500 | 300 | На обрабатываемой поверхности изделий |
| разметочные операции на больших поверхностях | 300 | 200 | 300 | 150 | На обрабатываемой поверхности изделия |
| сборка и проверка на столах клапанов, кранов, мелких узлов (форсунок, регуляторов), монтаж букс, точные разметочные и другие работы на верстаках | 1000 | 300 | 750 | 300 | На уровне 0,8 м от пола |
| Термические отделения: |  |  |  |  |  |
| загрузка и выгрузка нагревательных и термических печей, ванн, тиглей и укладка изделий в тару | - | 200 | - | 150 | На уровне загрузки |
| на шкалах приборов (регуляторов температуры, пирометров и др.) | 1000 | 300 | 750 | 200 | В полости шкал приборов |
| Ковочные отделения: |  |  |  |  |  |
| по всему помещению | - | 100 | - | 50 | На полу |
| ковочные молоты, краны, моторные площадки, пусковые кнопки | - | 200 | - | 150 | На рабочей поверхности |
| поверхность нижних штампов, падающая баба, наковальни и шаботы ковочных молотов |  | 200 |  | 150 | У горнов на наковальнях |
| Отделения по ремонту электроаппаратуры, тормозного и пневматического оборудования: |  |  |  |  |  |
| по всему помещению |  | 150 |  | 100 | На полу |

Продолжение приложения 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| на стендах для испытания контакторов, реле, электроизмерительных приборов, манометров и поездной радиосвязи | 400 | 200 | 400 | 150 | На вертикальной плоскости на уровне стенда |
| ремонт компрессоров, шатунов споршнями, клапанов, кранов и др. | 1000 | 300 | 760 | 200 | На вертикальной плоскости в уровне стенда |
| ремонт токоприемников | 200 | 150 | 200 | 100 | На полу |
| Отделение по ремонту топливной аппаратуры: |  |  |  |  |  |
| по всему помещению | - | 150 | - | 100 | На полу |
| позиции сборки-разборки топливо-подкачивающих насосов и подборки плунжерных пар | 200 | 150 | 200 | 100 | На уровне 0,8 м от пола |
| ревизия и ремонт форсунок, регуляторов числа оборотов, сеточных фильтров для топлива | 2000 | 500 | 1500 | 300 | То жеНа полу по всему помещению |
| Заготовительные отделения: |  |  |  |  |  |
| по всему помещению | - | 100 | - | 50 | На полу |
| верстаки, плиты, столы | 300 | 200 | 300 | 150 | На уровне 0,8 м от пола |
| склады и кладовые ковочных материалов заготовок и поковок |  | 75 |  | 30 | На стеллажах и пирамидах |
| Травильные и гальванические отделения: |  |  |  |  |  |
| по всему помещению |  | 100 |  | 50 | На полу |
| приемные площадки, механизмы управления |  | 100 |  | 50 | На полу приемной площадки, механизмах управления |
| травильные и гальванические ванны | 200 | 150 | 200 | 100 | На уровне ванн |
| шкалы манометров, приборов для контроля | 1000 | 300 | 750 | 200 | На шкале приборов |

Продолжение приложения 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| верстаки, столы для приемки и браковки | 2000 | 500 | 1500 | 300 | На уровне 0,8 м от пола |
| Электромашинные, электроаппаратные и электротехнические отделения: |  |  |  |  |  |
| по всему помещению | - | 100 | - | 50 | На полу |
| обмоточные работы, испытательные стенды, столы для вычерчивания схем, шаблонов, переносные приборы | 300 | 200 | 300 | 150 | На козлах, верстаках, столах и шкафах приборов |
| участки пропиточных работ, сушка машин, аппаратов, приборов (см. примечание 3) | - | 100 | - | 50 | На столах, сушильных камерах, шкафах |
| столы сборки, пайки, лужения, контроля аппаратуры, приборов и др. | 2000 | 500 | 1500 | 300 | На столах |
| испытательные стенды | - | 100 | - | 50 | На полу и механизмахуправления |
| 300 | 200 | - | 150 | На приборах |
| Помещения компрессорных, вакуумных, зарядных станций, гальванических, пропиточно-регенерационных отделений, охладительных установок, котельных, насосных станций и других подобных объектов, обслуживаемых дежурным персоналом |  | 100 |  | 50 | На полу |
| Помещения бойлерных, хлораторных, водоумягчительных установок, химво-доочистки, калориферных установок, приводных станций скреперных установок, скиповых подъемников, шнеков, вибрационных мельниц и других объектов без дежурного персонала |  | 75 |  | 30 | На полу |

Продолжение приложения 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Газогенераторные станции: |  |  |  |  |  |
| помещение газогенераторов и воздуходувок | - | - | - | 50 | На полу |
| зольные отделения | - | - | - | 20 | То же |
| площадки обслуживания, водяные затворы, лестницы, переходные мостики | - | - | - | 20 | На площадках и переходных мостиках |
| Ацетиленовые станции: |  |  |  |  |  |
| генераторные отделения | - | - | - | 50 | На полу |
| раскупорочные отделения, промежуточ-ные и основные склады карбида | - | - | - | 30 | На полу |
| Инструментально-раздаточные ладовые |  | 100 |  | 50 | На выдаче |
| Склады и кладовые депо, склады огнеопасных веществ: |  |  |  |  |  |
| кладовые спецодежды, ткани, бумаги, склады строительных и москательных материалов, химикатов инвентаря, оборудования, метизов запасных частей, приборов и др. |  |  |  | 30 | На полу (основание) |
| кладовые сыпучих материалов, помещения для хранения горючего, смазок и др. | - | - | - | 101 | На полу |
| кладовые взрывоопасных веществ и др. | - | - | - | 30 | На полу |
| крытые платформы и навесы для грузов, тары | - | - | - | 20 | То же |

Продолжение приложения 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| кладовые при производственных объектах для хранения и выдачи хозяйственного инвентаря, мелких запасных частей, оснастки, приспособлений и др. |  |  |  |  |  |
| Пескоснабжающие установки и смазочное хозяйство: |  |  |  |  |  |
| пескосушилки | - | 75 | - | 30 | На полу |
| склады песка | - | - | - | 10 | На основании |
| раздаточные горячего, смазки и регенерации масел | - | 75 | - | 30 | На уровне 0,8 м от пола |
| склад масел и обтирочного материала | - | - | - | 10 | На уровне основания склада |
| Зарядные станции аккумуляторов: |  |  |  |  |  |
| щелочное отделение | - | 150 | - | 100 | На столах и на полу |
| ремонтное отделение | - | 150 | - | 100 | На верстаках и столах |
| Гаражи: |  |  |  |  |  |
| помещения стоянки машин | - | 75 | - | 30 | На полу |
| помещения ремонта и осмотра машин | 400 | 200 | 400 | 150 | На рабочей поверхности |
| мойка машин | - | 75 | - | 30 | На полу |
| Посты электрической централизации: |  |  |  |  |  |
| аппаратная |  | 300 | - | 200 | На протяжении 2 м от пола в вертикальной плоскости, на приборах |
| релейная | - | 300 | - | 200 | То же |
| кодовая и связь | - | 300 | - | 200 | То же |
| аванкамера (перед аккумуляторной и кислотной) | - | - | - | 10 | На полу |

Продолжение приложения 6

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Весовые будки | - | 150 | - | 100 | На уровне 0,8 м от пола |
| Санузлы в помещении | - | 75 | - | 30 | На полу |
| вне здания | - | - | - | 30 | То же |
| Проходы и проезды в производственных и служебно-технических помещениях | - | 50 | - | 20 | То же |