Приложение 4

к Правилам по охране труда при холодной обработке металлов (пункты 2.58, 2.61 подраздела 3 раздела II)

НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ НА РАБОЧИХ МЕСТАХ

И КОЭФФИЦИЕНТЫ ЕСТЕСТВЕННОЙ ОСВЕЩЕННОСТИ

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование оборудования, операций, рабочих мест | Освещенность, лк |
| 1. Металлорежущие станки:  токарные, токарно-затыловочные, резьботокарные, координатно-расточные, резьбошлифовальные, заточные, зубообрабатывающие, резьбонакатные;  токарно-револьверные, токарно-винторезные, плоскошлифовальные, круглошлифовальные, внутришлифовальные;  фрезерные;  токарно-карусельные;  продольно-строгальные;  поперечно-строгальные;  лоботокарные, сверлильные;  долбежные, протяжные, отрезные  2. Слесарные и лекальные работы, разметочные плиты  3. ОТК | 2000  1500  2000; 1500 <\*>  1500; 1000 <\*\*>  1000  1500  1000  750  2000  2000 |

<\*> Размеры стола более 400 x 1600 мм.

<\*\*> Диаметры обрабатываемой детали более 2500 мм.

Продолжение приложения 4

Таблица 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Цех | Вид освещения | Коэффициент естественной освещенности (КЕО), % | | |
| при верхнем или верхнем и боковом освещении | в зоне с устойчивым снежным покровом | на остальной территории |
| Заготовительный | Естественное  Совмещенное | 3,0  1,8 | 0,8  0,5 | 1,0  0,6 |
| Механический, инструментальный- | Естественное  Совмещенное | 7,0  4,2 | 2,0  1,2 | 2,5  1,5 |

Примечание. В таблице 2 приведены нормируемые значения КЕО для зданий, отнесенных к третьей группе районов по ресурсам светового климата. Для остальных групп районов по ресурсам светового климата нормируемые значения КЕО следует принимать согласно ДБН В.2.5-28-2006 «Естественное и искусственное освещение».