Приложение 4

к Правилам по охране труда при холодной обработке металлов (пункты 2.58, 2.61 подраздела 3 раздела II)

НОРМЫ ОСВЕЩЕННОСТИ НА РАБОЧИХ МЕСТАХ

И КОЭФФИЦИЕНТЫ ЕСТЕСТВЕННОЙ ОСВЕЩЕННОСТИ

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование оборудования, операций, рабочих мест | Освещенность, лк |
| 1. Металлорежущие станки:токарные, токарно-затыловочные, резьботокарные, координатно-расточные, резьбошлифовальные, заточные, зубообрабатывающие, резьбонакатные;токарно-револьверные, токарно-винторезные, плоскошлифовальные, круглошлифовальные, внутришлифовальные;фрезерные;токарно-карусельные;продольно-строгальные;поперечно-строгальные;лоботокарные, сверлильные;долбежные, протяжные, отрезные2. Слесарные и лекальные работы, разметочные плиты3. ОТК | 200015002000; 1500 <\*>1500; 1000 <\*\*>10001500100075020002000 |

<\*> Размеры стола более 400 x 1600 мм.

<\*\*> Диаметры обрабатываемой детали более 2500 мм.

Продолжение приложения 4

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Цех | Вид освещения | Коэффициент естественной освещенности (КЕО), % |
| при верхнем или верхнем и боковом освещении | в зоне с устойчивым снежным покровом | на остальной территории |
| Заготовительный | ЕстественноеСовмещенное | 3,01,8 | 0,80,5 | 1,00,6 |
| Механический, инструментальный- | ЕстественноеСовмещенное | 7,04,2 | 2,01,2 | 2,51,5 |

Примечание. В таблице 2 приведены нормируемые значения КЕО для зданий, отнесенных к третьей группе районов по ресурсам светового климата. Для остальных групп районов по ресурсам светового климата нормируемые значения КЕО следует принимать согласно ДБН В.2.5-28-2006 «Естественное и искусственное освещение».