

Приложение А (справочное). Руководство по конструированию лицевых щитков сварщика

Приложение А (справочное)

А.1 Конструкцией лицевых щитков сварщика должно быть обеспечено сведение к минимуму количества CO_2 , образующегося в области дыхания.

А.2 Нижняя часть всех лицевых щитков сварщика должна быть устроена так, чтобы дымы, образующиеся в процессе сварки, отводились от области дыхания сварщика.

А.3 Лицевые щитки сварщика, имеющие выпуклую форму, должны позволять каплям металла свободно скатываться при позиции сварки выше головы сварщика.

А.4 Лицевые щитки сварщика, оборудованные заявленными изготовителем светофильтрами, должны быть хорошо сбалансированы.

А.5 У лицевого щитка сварщика, например, в шарнире наголовного крепления, должен быть предусмотрен стопорный механизм для предотвращения травмирования горла сварщика при переводе щитка в нижнее положение.

А.6 Лицевой щиток сварщика должен обладать низкой теплопроводностью.

А.7 В конструкции лицевых щитков сварщика допускается предусматривать приспособления для защиты ушей, горла и дыхательного тракта сварщика.