Приложение 7

к Временному порядку

ведомственной регистрации и

ведения учета крупнотоннажных

и других технологических

транспортных средств

ОПИСАНИЕ
номерного знака технологического транспортного средства

1) На технологические транспортные средства выдается один номерной знак;

2) Номерные знаки должны изготавливаться в климатическом исполнении У и ХЛ в соответствии с ГОСТ 15150;

3) Номерные знаки должны изготавливаться толщиной не менее чем 0,8 мм штампованием из листового алюминия в соответствии с ГОСТ 21631 или ленты из алюминия в соответствии с ГОСТ 13726;

4) Лицевая сторона знаков должна быть покрыта световозвращающей пленкой. Адгезия должна обеспечивать прочность соединения пленки с основой. Отслоение пленки от основы не допустимо. Допускается применение световозвращающих лакокрасочных материалов;

5) Литеры, цифры и ребро жесткости на знаках должны быть рельефными (выпуклыми с лицевой стороны) с высотой рельефа не менее чем 1 мм;

6) Цвет поля знаков – белый, а литер, цифр и ребер жесткости – черный;

7) Количество литер – три, количество цифр – пять;

7) Габаритные размеры знаков указаны в приложении 6 данного Порядка.