

Приложение 32
к Инструкции об осуществлении
республиканского экспертно-
пробирного контроля за качеством
драгоценных металлов, вставок
драгоценных камней
(пункт 12.12)

Критерии

потери эксплуатационных свойств республиканских пробирных клейм для клеймения изделий из драгоценных металлов механическим способом

№ п/п	Группа потери эксплуатационных свойств	Характеристика признаков потери эксплуатационных свойств
1	Механическое повреждение поверхности рабочей площадки	<p>1.1. Формовка горизонтальных ребер пробирного клейма оснасткой – замена вертикальных выступов «лопатки», конфигурации рамки и др.</p> <p>1.2. Локальное повреждение поверхности рабочей площадки пробирного клейма (сбитый угол, вмятина в виде «ступеньки»).</p> <p>1.3. Откол части пробирного клейма со стороны рамки.</p>
2	Профилирование поверхности рабочей площадки пробирного клейма	2.1. Поверхность рабочей площадки пробирного клейма принимает форму профиля детали изделия в месте клеймения, при переходе клеймения на другой профиль детали – неполный оттиск или с неравномерной четкостью изображения.
3	Изменение параметров обвода информационных знаков относительно состояния ввода в эксплуатацию	<p>3.1. Уменьшение ширины обвода информационных знаков (с профилированием поверхности рабочей площадки пробирного клейма или без него).</p> <p>3.2. Равномерное увеличение ширины обвода информационных знаков (на ранних этапах эксплуатации).</p>
4	Потеря конфигурации рамки и информационных знаков	<p>4.1. Откол части пробирного клейма, фрагментов информационных знаков.</p> <p>4.2. Округление режущей кромки рамки (с 4-х сторон) и информационных знаков: - ранняя стадия отказа (до 70-100 тыс. оттисков); - поздняя стадия отказа (более 100 тыс. оттисков).</p>

Критерии

потери эксплуатационных свойств республиканских пробирных клейм для клеймения изделий из драгоценных металлов электроискровым способом

№ п/п	Группа потери эксплуатационных свойств	Характеристика признаков потери эксплуатационных свойств
1	Механические повреждения рабочей поверхности клейм-электродов	Деформация конфигурации рамки и информационных знаков клейм-электродов.
2	Налипание металла на информационных знаках клейм-электродов	2.1. Оплавление поверхностей элементов клейм-электродов по причине неправильной их фиксации в установке (перекос); 2.2. Увеличение ширины обвода информационных знаков клейм-электродов.
3	Профилирование поверхности рабочей площадки клейм-электродов	Неполный оттиск или неравномерная четкость его изображения.
4	Отклонения от конструктивных размеров информационных знаков клейм-электродов по отношению к установленным требованиям	Уменьшение ширины обвода информационных знаков (с профилированием поверхности рабочей площадки клейма-электрода или без него).

Критерии

потери эксплуатационных свойств республиканских пробирных клейм для клеймения изделий из драгоценных металлов лазерным способом

№ п/п	Группа потери эксплуатационных свойств	Характеристика признаков потери эксплуатационных свойств
1	Клеймо, совмещенное с именником	Окончание срока действия именника