

Приложение 7
 к Порядку ведомственной
 регистрации и ведения
 учета крупнотоннажных
 и других технологических
 транспортных средств
 (п.2.14.)

ОПИСАНИЕ
 номерного знака технологического транспортного средства

- 1) На технологические транспортные средства выдается один номерной знак;
- 2) Номерные знаки должны изготавливаться в климатическом исполнении У и ХЛ в соответствии с ГОСТ 15150;
- 3) Номерные знаки должны изготавливаться толщиной не менее чем 0,8 мм штампованием из листового алюминия в соответствии с ГОСТ 21631 или ленты из алюминия в соответствии с ГОСТ 13726;
- 4) Лицевая сторона знаков должна быть покрыта световозвращающей пленкой. Адгезия должна обеспечивать прочность соединения пленки с основой. Отслоение пленки от основы не допустимо. Допускается применение световозвращающих лакокрасочных материалов;
- 5) Литеры, цифры и ребро жесткости на знаках должны быть рельефными (выпуклыми с лицевой стороны) с высотой рельефа не менее чем 1 мм;
- 6) Цвет поля знаков – белый, а литер, цифр и ребер жесткости – черный;
- 7) Количество литер – три, количество цифр – пять;
- 8) Габаритные размеры знаков указаны в приложении 6 настоящего Порядка.