Приложение 19 к Временному порядку аттестации сварщиков на производстве (пункт 5.4.1)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*(наименование лаборатории)*

Свидетельство об аттестации

№ \_\_\_\_ от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*(кем выдано)*

ПРОТОКОЛ МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ СВАРНЫХ

СОЕДИНЕНИЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ТРУБОПРОВОДА

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

Полиэтиленовый газопровода\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тип сварки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ из труб\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

в соответствии с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Наименование НПА или технического документа)*

марки полиэтилена \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наружным диаметром \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм,

толщиной стенки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм,

сварщиком \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(ФИО)*

клеймо сварщика № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

сваренного в период с «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_г. по «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_г.

Вид испытываемых соединений \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Сведения о средствах измерительной техники (СИТ) используемых при испытании

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование СИТ | Технические характеристики | Сведения о поверке |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Результаты механических испытаний на осевое растяжение соединений полиэтиленовых труб, сваренных нагретым инструментом встык

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номерсоединения | Номер образца, вырезанного из соединения | Скорость движения зажимов | Предел текучести при растяжении, МПа | Характер и тип разрушения | Оценка соединения (пригодно, непригодно) |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Испытания проводил \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Руководитель лаборатории \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**МП**