Приложение 23 к Временному порядку аттестации сварщиков на производстве (пункт 7.5)

Аттестационное удостоверение сварщика

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Донецкая Народная Республика****Аттестационное удостоверение сварщика** |  | стр. 1Выдано \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(наименование предприятия, создавшегоаттестационную комиссию)№ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(номер аттестационного удостоверения) |  |
|  |
| Фамилия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Имя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Отчество \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Дата рождения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | место для фотографии 34 |  |  |
|  М. П. |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| стр. 2**№ (номер аттестационного удостоверения)** |  | стр. 3**№ (номер аттестационного удостоверения)**Область распространения аттестации |
| **Обозначение аттестации:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (код аттестации) | Параметры сварки | Область распространения аттестации |
| **Допущен к:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(вид (способ) сварки (наплавки),  | Группа технических устройств опасных производственных объектов |  |
| группа технических устройств  | Способ сварки |  |
| опасных производственных объектов) | Пластина или труба |  |
| Протокол от \_\_\_\_\_\_ №\_\_\_\_  Удостоверение действительно до\_\_\_\_\_\_\_\_\_Председатель аттестационной комиссии\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Фамилия, И. О., подпись, дата)М. П. | Вид шва |  |
| Группа материалов |  |
| Тип присадочного металла |  |
| Защитный газ (флюс) |  |
| Вспомогательные материалы |  |
| Толщина образца (мм) |  |
| Наружный диаметр трубы (мм) |  |
| Положение при сварке |  |
| Исполнение сварного шва |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| стр. 4**№ (номер аттестационного удостоверения)** |  | стр. 6**№ (номер аттестационного удостоверения)** |
| **Дата** | **Сведения о работе сварщика (заполняются каждые 6 месяцев)** | **Ф. И. О.****Должность** | **Подпись, печать** | Срок действия удостоверенияпродлен до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_На основании протоколааттестационной комиссии от \_\_\_\_\_\_\_№ \_\_\_\_\_\_\_\_Председатель аттестационной комиссии        \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(подпись)     Фамилия И. О.М. П. |
|   |  |  |  |
|   |  |  |  |
|   |  |  |  |
|   |  |  |  |
|   |  |  |  |
|   |  |  |  |
|  |  |  |  |
| ё |  |  |  |
|  |  |  |  |