Приложение 5 к Временному порядку аттестации сварщиков на производстве (пункт 3.2.4, 6.4)

Таблица 19.1. Распространение аттестации для электродов с различными типами покрытий

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Типы электродов, которые используются при выполнении контрольных соединений | Область распространения | | | | |
| А, RА | R, RВ, RС | В | С | S |
| А, RА | Х | - | - | - | - |
| R, RВ, RС | + | Х | - | - | - |
| B | + | + | Х | - | - |
| C | - | - | - | Х | - |
| S | - | - | - | - | Х |

Условные обозначения:

\* – типы электродов, которые используются при выполнении контрольных сварных соединений;

х – типы электродов, на которые распространяется испытание;

А (А) – электроды с покрытием кислого типа;

В (Б) – электроды с покрытием основного типа;

R (Р) – электроды с покрытием рутилового типа;

С (Ц) – электроды с целлюлозным покрытием;

RА (РА) – электроды с покрытием кисло–рутилового типа;

RВ (РБ) – электроды с покрытием рутил–основного типа;

RС (РЦ) – электроды с покрытием рутил–целлюлозного типа;

S (П) – электроды с покрытием остальных видов, в том числе специальных.

В скобках приведено обозначение электродных покрытий по ГОСТ 9466–75.