Приложение 6 к Временному порядку аттестации сварщиков на производстве (пункт 3.2.5, 6.5)

Таблица 4.1. Толщина образца и область распространения аттестации

|  |  |
| --- | --- |
| Толщина (t) образца, мм | Область распространения |
| t =≤ 3 | от t до 2 t \* |
| 3 < t =≤ 12 | от 3 мм до 2 t \*\* |
| t > 12 | t ≥ 5 мм |
| \* Для газовой сварки – от t до 1,5 t \*\* Для газовой сварки – от 3 мм до 1,5 t |

Таблица 4.2. Диаметр образца и область распространения аттестации

|  |  |
| --- | --- |
| Образец диаметром D в мм  | Область распространения |
| D =≤ 25  | от D до 2 D |
| 25 < D =≤ 150 | от 0,5 D (не меньше 25 мм) до 2D |
| D > 150 | ≥= 0,5 D |

Примечание. Трубы диаметром более 500 мм приравниваются к пластинам.