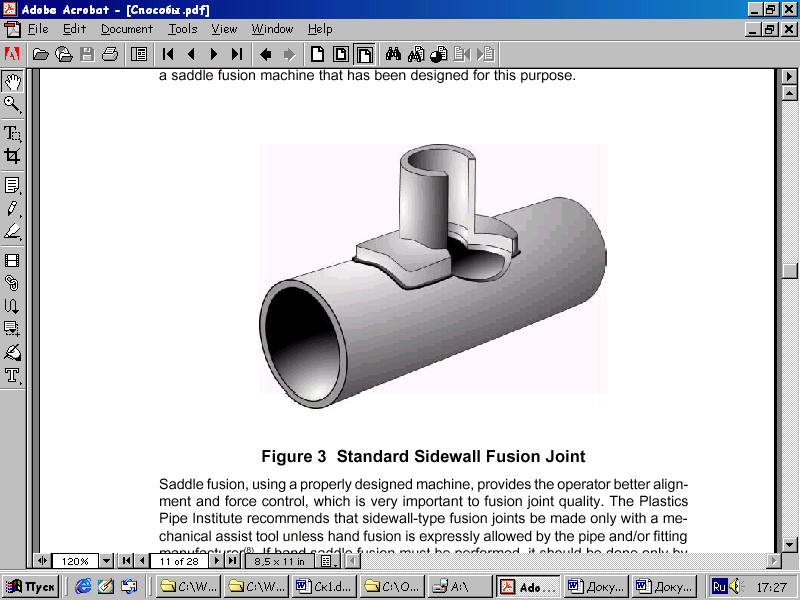
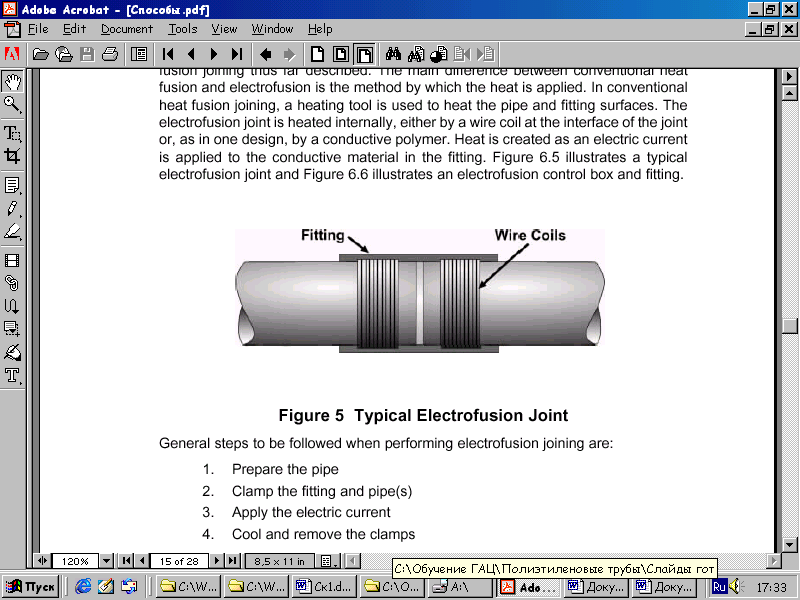
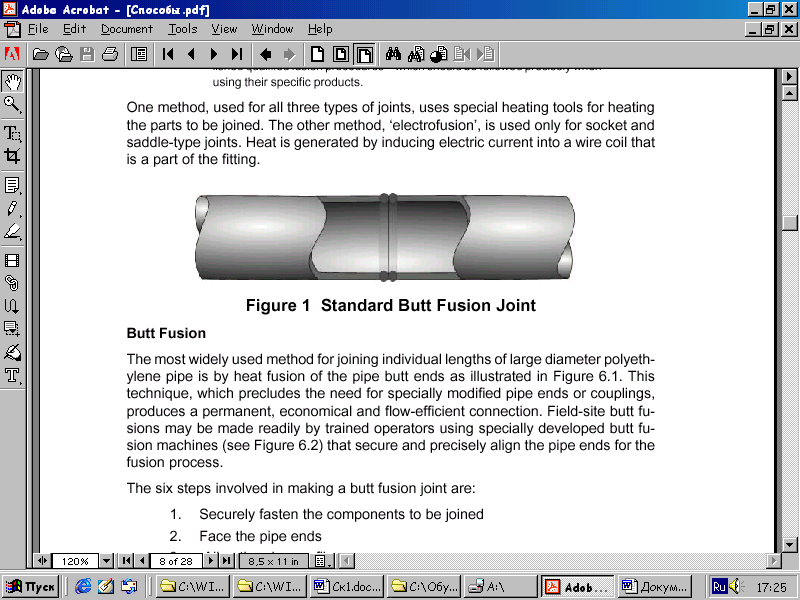
Приложение 9 к Временному порядку аттестации сварщиков на производстве (пункт 3.2.6, 4.8.1)







а

> 300 мм

> 300 мм

муфта

нагреватель

> 300 мм

d

d

dδδ

> 300 мм

б

в

Рис.9. 1. Типы контрольных сварных соединений при сварке труб из полимерных материалов:

а – стыковое соединение; б – соединение муфтой; в – соединение седловым ответвлением.