Приложение 23 к Временному порядку аттестации сварщиков на производстве (пункт 7.5)

Аттестационное удостоверение сварщика

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Донецкая Народная Республика**  **Аттестационное удостоверение  сварщика** |  | стр. 1  Выдано \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (наименование предприятия или аттестационного центра,  создавшего аттестационную комиссию)  № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (номер аттестационного удостоверения) | | |  |
|  |
| Фамилия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Имя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Отчество \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Дата рождения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | место для фотографии 34 |  |  |
| М. П. | | |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| стр. 2  **№ (номер аттестационного удостоверения)** |  | стр. 3  **№ (номер аттестационного удостоверения)**  Область распространения аттестации | |
| **Обозначение аттестации:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (код аттестации) | Параметры сварки | Область распространения аттестации |
| **Допущен к:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (вид (способ) сварки (наплавки), | Группа технических устройств опасных производственных объектов |  |
| группа технических устройств | Способ сварки |  |
| опасных производственных объектов) | Пластина или труба |  |
| Протокол от \_\_\_\_\_\_ №\_\_\_\_  Удостоверение действительно до\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Председатель аттестационной комиссии  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (Фамилия, И. О., подпись, дата)  М. П. | Вид шва |  |
| Группа материалов |  |
| Тип присадочного металла |  |
| Защитный газ (флюс) |  |
| Вспомогательные материалы |  |
| Толщина образца (мм) |  |
| Наружный диаметр трубы (мм) |  |
| Положение при сварке |  |
| Исполнение сварного шва |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| стр. 4  **№ (номер аттестационного удостоверения)** | | | |  | стр. 6  **№ (номер аттестационного удостоверения)** |
| **Дата** | **Сведения о работе сварщика (заполняются каждые 6 месяцев)** | **Ф. И. О.**  **Должность** | **Подпись, печать** | Срок действия удостоверения  продлен до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  На основании протокола  аттестационной комиссии от \_\_\_\_\_\_\_№ \_\_\_\_\_\_\_\_  Председатель  аттестационной комиссии        \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (подпись)     Фамилия И. О.  М. П. |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| Ё |  |  |  |
|  |  |  |  |