Приложение 12 к Нормам и правилам в области промышленной безопасности «Порядок осмотра, обследования, оценки и паспортизации технического состояния, осуществления предупредительных мер для безаварийной эксплуатации систем газоснабжения» (пункт 7.6 раздела VII, пункт 9.2 раздела ІХ)

**Критерии и порядок оценки технического состояния распределительного полиэтиленового подземного газопровода**

1. Техническое состояние распределительного полиэтиленового подземного газопровода (далее - полиэтиленовый газопровод) оценивают по критериям, перечень которых приведен в разделе VII настоящего Порядка.

2. Оценку герметичности полиэтиленового газопровода выполняют в соответствии с требованиями пункта 1 и таблице 1 Приложения 33 настоящего Порядка.

3. Оценку состояния изоляционного покрытия выполняют только в случае наличия стальных вставок и соединений полиэтиленовой трубы со стальной.

КПО стальных вставок выполнить технологически невозможно вследствие небольшой длины стальной вставки и отсутствия возможности подключения контрольно-измерительного прибора к стальной вставке. Поэтому проверку (визуально) состояния изоляционного покрытия стальных вставок и соединений полиэтиленовой трубы со стальной выполняют только методом шурфования.

Оценку состояния изоляционного покрытия стальных вставок и соединений полиэтиленовой трубы со стальной (далее - вставки) выполняют в соответствии с таблицей 1 настоящего приложения.

Таблица 1

Оценка состояния изоляционного покрытия вставок

|  |  |
| --- | --- |
| Наличие мест повреждений изоляции на каждойстальной вставке | Оценка в баллах |
| Наличие повреждений | 1 |
| Отсутствие повреждений | 4 |

Общую оценку состояния изоляционного покрытия стальных вставок выполняют в соответствии с таблицей 2 настоящего приложения

Таблица 2

Общая оценка состояния изоляционного покрытия стальной вставки

|  |  |
| --- | --- |
| № стальной вставки | Оценка состояния изоляционного покрытия газопровода в баллах |
| Оценка состояния изоляционного покрытия каждой стальной вставки | Общая оценка состояния изоляционного покрытия стальных вставок |
| 1 | а1 | А = (а1+…аn)/n |
| 2 | а1 |
| N | an |

Продолжение приложения 12

4. Оценку состояния металла трубы - вставки (при наличии стальных вставок) выполняют по результатам шурфового осмотра согласно пункту 3 и таблицами 4, 5 Приложения 33 настоящего Порядка.

5. Оценку состояния полиэтиленовой трубы нужно выполнять согласно таблице 3 настоящего приложения.

Шурфовой осмотр полиэтиленового газопровода выполняют только в случае наличия утечек газа. Если во время последней проверки газопроводов на герметичность утечек газа на данном полиэтиленовом газопроводе зафиксировано не было, то состояние полиэтиленового газопровода определяют удовлетворительным (повреждения и дефекты отсутствуют) и шурфовой осмотр не проводят.

Таблица 3

Оценка состояния полиэтиленовой трубы

|  |  |
| --- | --- |
| Критерии оценки состояния полиэтиленовой трубы | Оценка в баллах |
| Наличие поперечных и продольных трещин, механических повреждений труб, проколов, глубоких вмятин | 1 |
| Повреждения и указанные дефекты отсутствуют | 4 |

6. Контроль качества сварных соединений полиэтиленового газопровода выполняют в случае, если во время последней проверки газопроводов на герметичность установлено, что местом утечки газа является некачественный сварной стык.

Если во время последней проверки газопроводов на герметичность на данном полиэтиленовом газопроводе разрывов сварных соединений и утечек газа через них не зафиксировано, то сварные соединения признаются пригодными и проверка их не производится.

Оценку качества сварных соединений полиэтиленового газопровода выполняют в соответствии с пунктом 3 приложения 9 настоящего Порядка и с учетом полученных результатов - согласно таблице 4 настоящего приложения.

Таблица 4

Оценка качества сварных соединений полиэтиленового газопровода

|  |  |
| --- | --- |
| Качество сварных соединений | Оценка в баллах |
| 50% и более от общего количества соединений, проверенных методами, изложенными в пункте 3 Приложения 9настоящего Порядка, признаны непригодными | 1 |
| То же, менее 50% | 2 |
| Сварные соединения пригодны к дальнейшей эксплуатации | 3 |

Сварные соединения, метод выполнения которых аналогичен сварному соединению, состояние которого признано дефектным, подлежат дополнительной проверке.

7. Оценку состояния плотности разъемных соединений полиэтиленовой и стальной трубы необходимо выполнять согласно таблице 5 настоящего приложения.

Таблица 5

Оценка состояния плотности разъемных соединений полиэтиленовой и стальной трубы

|  |  |
| --- | --- |
| Состояние разъемных соединений полиэтиленовой и стальной трубы | Оценка в баллах |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| Неплотности обнаружены в 50% и более от общего количества проверенных соединений признаны непригодными | 1 |
| То же, менее 50% | 2 |
| Неплотности не обнаружены, все обследованные разъемные соединение признаны пригодными для дальнейшей эксплуатации | 3 |

8. Общую оценку (в баллах) технического состояния распределительного полиэтиленового газопровода необходимо определять отдельно для полиэтиленовой части и стальных вставок газопровода путем суммирования оценок, полученных по таким показателям:

для полиэтиленовой части - герметичность, состояние полиэтиленовой трубы, качество сварных соединений в соответствии с таблицей 1 Приложения 33 настоящего Порядка и таблиц 3, 4 настоящего приложения.

для стальных вставок - герметичность, состояние изоляционного покрытия стальных вставок, состояние металла трубы, качество сварных соединений в соответствии с таблицами 1, 5 Приложения 33 настоящего Порядка и таблиц 2, 5 настоящего приложения.