Приложение 23 к Нормам и правилам в области промышленной безопасности «Порядок осмотра, обследования, оценки и паспортизации технического состояния, осуществления предупредительных мер для безаварийной эксплуатации систем газоснабжения» (пункт 9.10 раздела IX)

Лаборатория сварки

**ПРОТОКОЛ**

**технического обследования сварных стыков газопровода радиографическим методом**

№ " " 20 года

Проведено обследование сварных стыков газопровода давления, строящегося по адресу:

(улица, привязки начального и конечного пикетов)

Газопровод выполнен сваркой из труб наружным диаметром (вид сварки)

толщиной стенки мм

РЕЗУЛЬТАТЫ ОБСЛЕДОВАНИЯ

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер стыка по схеме сварных стыков | Фамилия, имя, отчество сварщика | Номер (клеймо) сварщика | Номер снимка | Размер снимка, мм | Чувствительность контроля, мм | Выявленные дефекты | Оценка состояния (пригоден, непригоден) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

Исполнитель

(подпись, фамилия, инициалы)

Руководитель исполнителя

(подпись, фамилия, инициалы)