Приложение 12

к Порядку аттестации субъектов хозяйствования или структурных подразделений субъектов хозяйствования, осуществляющих ремонт и техническое обслуживание грузовых вагонов (подпункт 3.2.1 пункта 3.2, подпункт 4.1.3 пункта 4.1)

**ПЕРЕЧЕНЬ ОСНАСТКИ, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ИНСТРУМЕНТА И ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ СТЕНДОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ПРОВЕРКЕ И РЕМОНТЕ ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | Наименование оснастки, приспособления и инструмента |
| 1 | 2 |
| **УЧАСТОК НАРУЖНОЙ ОЧИСТКИ И ОБМЫВКИ** |
| 1. | Стеллажи накопительные  |
| 2. | Мойка для регуляторов тормозных рычажных передач  |
| 3. | Мойка для тормозных цилиндров, камер воздухораспределителей, запасных резервуаров  |
| 4. | Устройство промывки и сушки фильтров и сеток  |
| 5. | Мойка деталей тормозных приборов после разборки (кроме плунжера)  |
| 6. | Моечная установка для обмывки воздухораспределителей, авторежимов и арматуры: давление подаваемой воды; возможность подогрева; применение моющих средств; система очистки воды; кассеты для обмывки деталей арматуры - режим работы (автоматический, полуавтоматический)  |
| 7. | Рабочее место для сухой очистки тормозных цилиндров, камер воздухораспределителей, запасных резервуаров (кран-балка или заменяющее его устройство)  |
| 8. | Рабочее место для сухой очистки тормозного оборудования и арматуры с вытяжкой  |
| 9. | Ванна для обмывки регуляторов тормозных рычажных передач с вытяжкой  |
| 10. | Тележки для транспортировки  |
| 11. | Стол разборки рукавов, регуляторов тормозных рычажных передач, кранов  |
| 12. | Инструменты: металлическая щетка; шабер (скребок); молоток; зубило; продувочный пистолет  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И СБОРКИ МАГИСТРАЛЬНОЙ ЧАСТИ ГРУЗОВОГО ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ** |
| 1. | Приспособление для фиксации разборки, ремонта и сборки магистральной части воздухораспределителя  |
| 2. | Стол ремонта и проверки магистральной части воздухораспределителей.  |
| 3. | Устройство для продувки плунжера  |
| 4. | Приспособление для фиксации крышки, ее разборки, ремонта и сборки |
| 5. | Приспособление для реставрации отверстия d 0,6 мм в седле крышки  |
| 6. | Оснастка для разборки, ремонта и сборки узла трех клапанов  |
| 7. | Приспособление для замены штифтов, крепления прокладки к привалочному фланцу  |
| 8. | Приспособление для разборки, ремонта и сборки диафрагменного узла  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 9. | Приспособление для правки поверхности седел  |
| 10. | Приспособление для разборки, ремонта и сборки клапана мягкости  |
| 11. | Калибры гладкие для отверстий  |
| 12. | Стол ремонта клапанов  |
| 13. | Приспособление для сборки, запрессовки и стабилизации резиновых уплотнений клапанов  |
| 14. | Комплект шаблонов для проверки узлов клапана  |
| 15. | Машина испытания пружин  |
| 16. | Приспособление для проверки момента срабатывания клапана мягкости  |
| 17. | Подкомплект для проверки узлов магистральной части  |
| 18. | Устройство для проверки переключателя режимов  |
| 19. | Кассета для хранения запасных частей  |
| 20. | Инструмент:гайковерт; продувочный пистолет; металлическая щетка; молоток; плоскогубцы; зубило; отвертки; шило; шабер; напильник плоский; кисть для обмывания; ключи торцевые под размер S = 17; S = 27; ключи рожковые под размер S = 10; S = 14; S = 17; S = 19; S = 22; S = 24; штангенциркуль (колумбус); лупа; нож  |
| 21. | Масленка  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И СБОРКИ ГЛАВНОЙ ЧАСТИ ГРУЗОВОГО ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ** |
| 1. | Приспособление для фиксации главной части при ее разборке, ремонте и сборке  |
| 2. | Стол ремонта и проверки главной части воздухораспределителей  |
| 3. | Приспособление для фиксации крышки при ее разборке, ремонте и сборке  |
| 4. | Стол ремонта клапанов  |
| 5. | Приспособление для установки манжет на шток главного поршня  |
| 6. | Приспособление для проверки поверхности седел  |
| 7. | Приспособление для разборки и сборки седла тормозного клапана  |
| 8. | Приспособление для проверки плотности резьбового соединения штока с седлами тормозного клапана  |
| 9. | Комплект шаблонов для проверки деталей тормозного клапана  |
| 10. | Оправка для установки уравнительного поршня  |
| 11. | Приспособление для вывода царапин с поверхности втулки штока главной части  |
| 12. | Приспособление для разборки и сборки главного поршня  |
| 13. | Приспособление для проверки кривизны штока главной части  |
| 14. | Подкомплект (приспособление) для регулировки давления тормозного цилиндра  |
| 15. | Приспособление для правки режимных упорок  |
| 16. | Специальный ключ для откручивания штока главного поршня  |
| 17. | Приспособление для разборки отпускного (тарельчатого) клапана  |
| 18. | Специальные ключи: - для разборки отпускного клапана  |
| 19. | Приспособление для проверки плотности резьбового соединения штока с главным поршнем  |
| 20. | Подкомплект для проверки крышки главной части  |
| 21. | Машина испытания пружин  |
| 22. | Калибры гладкие для отверстий  |
| 23. | Кассета для хранения запасных частей  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 24. | Инструмент:гайковерт; продувочный пистолет; металлическая щетка; молоток; плоскогубцы; зубило; отвертки; шило; лупа; шабер; напильник плоский; емкость для мыльного раствора; кисть для обмыливания; ключи рожковые под размер: S = 14; S = 17; S = 19; S = 36; ключи торцевые под размер: S = 17; S = 36; штангенциркуль (колумбус); нож  |
| 25. | Масленка  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И СБОРКИ АВТОРЕЖИМА ГРУЗОВОГО ВАГОНА** |
| 1. | Приспособление для фиксации реле давления при разборке, ремонте и сборке авторежима  |
| 2. | Стол ремонта и проверки автоматических регуляторов режимов торможения  |
| 3. | Приспособление для фиксации демпферной части авторежима при ее разборке, ремонте и сборке  |
| 4. | Шаблон для предварительного выставления сухаря  |
| 5. | Устройство для разборки и сборки вилки демпферной части  |
| 6. | Шаблон для проверки размеров сухаря  |
| 7. | Специальный ключ для монтажа сальника и гильзы  |
| 8. | Приспособления для проведения модернизации авторежимов  |
| 9. | Калибры гладкие  |
| 10. | Калибры резьбовые под внутреннюю и наружную резьбу для проверки резьбы вилки и регулирующей гайки  |
| 11. | Приспособление для скручивания гайки с хвостовика вилки  |
| 12. | Захват (струбцина) для соединения демпферной части с реле давления  |
| 13. | Метчики: М6 х 1, М27 х 1,5  |
| 14. | Машина измерения пружин  |
| 15. | Плашка: М27 х 1,5  |
| 16. | Приспособление для рассверловки отверстий (при извлечении болта М6 из ползуна авторежима)  |
| 17. | Кассеты для запасных частей  |
| 18. | Инструмент:гайковерт; продувочный пистолет; металлическая щетка; молоток; плоскогубцы; зубило; бородок; лупа; отвертки; шило; шабер; напильник плоский; ключи торцевые под размер: S = 10; S = 14; S = 17; S = 19; S = 32; S = 36; ключи рожковые под размер: S = 13; S = 14; S = 17; S = 19; S = 32; S = 36; штангенциркуль (колумбус); нож; дрель или сверлильный станок  |
| 19. | Масленка  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И СБОРКИ РЕГУЛЯТОРА ТОРМОЗНОЙ РЫЧАЖНОЙ ПЕРЕДАЧИ** |
| 1. | Зажим для фиксации корпуса регулятора  |
| 2. | Стол разборки регуляторов тормозных рычажных передач  |
| 3. | Устройство для разгрузки пружины регулятора  |
| 4. | Приспособление для рассверловки отверстий (при извлечении штифта в стакане и корпусе регулятора)  |
| 5. | Зажим для фиксации стакана  |
| 6. | Специальный ключ для вкручивания выкручивания винта регулятора  |
| 7. | Специальный ключ для разборки и сборки стакана  |
| 8. | Приспособление для рихтовки винта  |
| 9. | Приспособление для разборки узла головки  |
| 10. | Машина измерения пружин  |
| 11. | Поверочная плита, набор щупов (или специальный шаблон)  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 12. | Набор шаблонов для проверки конусных поверхностей регулятора: 574Б303 (Регул. гайка 574Б.303); 574Б.304 (Гайка 574Б.304); 574Б.301 (крышка 574Б.301); 574.402 (Крышка 574.402-1); 574Б.306 (Стакан 574Б.306); 574А.102 (Головка 574А.102-1); 574Б.307 (Стержень 574Б.307-1)  |
| 13. | Калибры резьбовые:контрольная гайка (резьба винта); резьбовой калибр кольцо М27 х 3; резьбовые калибры пробка и кольцо М20 х 1,5; резьбовые калибры пробка и кольцо М70 х 2; резьбовые калибры пробка и кольцо М45 х 1,5; резьбовые калибры пробка и кольцо М64 х 1,5; резьбовые калибры пробка и кольцо М36 х 1, М36 х 2; контрольный винт (резьба гайки); резьбовые калибры пробка и кольцо М85 х 2  |
| 14. | Метчики под размер: М6 х 1; М8 х 1,25; М20 х 1,5; М36 х 1,5; М36 х 2; М45 х 1,5; М64 х 1,5; М70 х 2; М85 х 2 Плашки под размер: М20 х 1,5; М27 х 3; М36 х 1,5; М36 х 2; М45 х 1,5; М64 х 1,5; М70 х 2; М85 х 2  |
| 15. | Кассета для запасных частей  |
| 16. | Инструмент:дрель или сверлильный станок; продувочный пистолет; лупа шестикратного увеличения; металлическая щетка; молоток; плоскогубцы; зубило; бородок; отвертки; шило; шабер; напильник плоский; ключи рожковые размер: S = 14; S = 60; ключ газовый № 3; штангенциркуль (колумбус); метр металлический складной  |
| 17. | Масленка  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РУКАВОВ** |
| 1. | Шаблон для проверки зазора хомутов  |
| 2. | Стенд для испытания рукавов с автоматической регистрацией  |
| 3. | Устройство для комплектовки соединительных рукавов  |
| 4. | Приспособление для зачистки резьбы наконечников  |
| 5. | Стенд для гидравлических и пневматических испытаний  |
| 6. | Устройство для раскомплектования соединительных рукавов  |
| 7. | Приспособление для обжатия хомутов  |
| 8. | Приспособление для откусывания болтов крепления хомутов  |
| 9. | Приспособление для проверки внутренней поверхности рукава  |
| 10. | Шаблон для проверки геометрии головки  |
| 11. | Шаблон для проверки буртика головки и наконечника |
| 12. | Калибр резьбовой пробка трубная 1 1/2"  |
| 13. | Метчик трубный 1 1/2"  |
| 14. | Приспособления для комплектовки рукава Р36  |
| 15. | Калибр резьбовой пробка трубная 3/4"  |
| 16. | Метчик трубный 3/4"  |
| 17. | Инструмент:продувочный пистолет; щетка металлическая; молоток; зубило; бородок; напильник плоский; ключ рожковый под размер S = 10; S = 65; шабер; штангенциркуль (колумбус); метр металлический складной; лупа 6-кратного увеличения; кисть волосяная  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ КОНЦЕВЫХ И РАЗОБЩИТЕЛЬНЫХ КРАНОВ** |
| 1. | Приспособление для постановки уплотнительных колец в клапан концевого крана  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 2. | Приспособление для правки ручья клапана концевого крана  |
| 3. | Приспособление для свинчивания рукавов  |
| 4. | Шаблон для замера высоты пружины разобщительного крана  |
| 5. | Приспособление для свинчивания штуцера концевого крана  |
| 6. | Приспособление для сверловки отверстий  |
| 7. | Приспособление для свинчивания пробки разобщительного крана  |
| 8. | Приспособление для притирки пробки разобщительного крана  |
| 9. | Приспособление для зачистки резьбы кранов  |
| 10. | Специальный ключ для свинчивания втулки концевого крана  |
| 11. | Стенд для испытания концевых кранов  |
| 12. | Стенд для испытания разобщительных кранов  |
| 13. | Резьбовые калибры пробка и кольцо М52 х 1,5  |
| 14. | Резьбовые калибры пробка и кольцо М32 х 1,5  |
| 15. | Резьбовой калибр кольцо трубное 1 1/2"  |
| 16. | Резьбовой калибр пробка трубная 1 1/4"  |
| 17. | Метчик и плашка М52 х 1,5  |
| 18. | Метчик и плашка М32 х 1,5  |
| 19. | Кассеты для запасных частей  |
| 20. | Плашка трубная 1 1/2"  |
| 21. | Метчик трубный 1 1/4"  |
| 22. | Резьбовой калибр, пробка и кольцо М45 х 2  |
| 23. | Резьбовой калибр пробка трубная 3/4"  |
| 24. | Метчик и плашка М45 х 2  |
| 25. | Метчик трубный 3/4"  |
| 26. | Инструмент:молоток; зубило; щетка металлическая; пистолет продувочный; бородок; отвертка; ключи рожковые под размер S = 32, S = 60; шабер; емкость для мыльного раствора; кисть волосяная; напильник плоский; лупа 6-кратного увеличения; штангенциркуль (колумбус)  |
| 27. | Масленка  |
| **ПОЗИЦИЯ ИСПЫТАНИЯ И ПРИЕМКИ ТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ** |
| 1. | Стенд испытания воздухораспределителей (главной, магистральной части)  |
| 2. | Устройство контроля воздухораспределителя с автоматической регистрацией  |
| 3. | Стенд для испытания авторежимов  |
| 4. | Устройство контроля авторежима  |
| 5. | Стенд для испытания регуляторов  |
| 6. | Устройство контроля регуляторов  |
| 7. | Накопительные стеллажи  |
| 8. | Инструмент:молоток; отвертка; шабер; комплект гаечные ключи S = 14; S = 17; S = 19  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА, СБОРКИ И ИСПЫТАНИЙ ТОРМОЗНОГО ЦИЛИНДРА** |
| 1. | Тележка транспортно-подъемная  |
| 2. | Камера для мойки ТЦ  |
| 3. | Стенд для разборки, ремонта и испытания ТЦ и корпуса ТЦ  |
| 4. | Приспособление для контроля плотности задней крышки в сборе  |
| 5. | Грузоподъемное устройство (кран) грузоподъемностью не менее 250 кг  |
| 6. | Машина испытания пружин  |
| 7. | Стенд измерений параметров тормозных цилиндров автоматический  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 8. | Приспособление (токарный станок) для расточки: внутренней поверхности корпуса ТЦ; втулки в головку штока; отверстия в головке штока под втулку; для накатки поверхности штока в месте контакта с поршнем.  |
| 9. | Сварочное оборудование для ремонта и восстановления деталей ТЦ.  |
| 10. | Стенд для разборки и испытания поршневого узла ТЦ.  |
| 11. | Пресс 5000 кг для распрессовки и запрессовки втулки в головку штока и правки штока.  |
| 12. | Приспособления для контроля плотности поршней.  |
| 13. | Резьбовые калибры пробка и кольцо М20.  |
| 14. | Резьбовой калибр пробка трубная 3/4".  |
| 15. | Резьбовой калибр пробка трубная 1/2".  |
| 16. | Резьбовой калибр кольцо под коническую резьбу 1/2".  |
| 17. | Резьбовой калибр пробка под размер М10.  |
| 18. | Резьбовой калибр пробка под размер М12.  |
| 19. | Метчики под размер М20; 3/4"; 1/2"; М12; М10.  |
| 20. | Плашки под размер М20; М10.  |
| 21. | Инструмент:молоток; щетка металлическая; ключ рожковый S = 17; ключи торцевые S = 14; S = 17; продувочный пистолет; клещи; лупа шестикратного увеличения; отвертка; ключ газовый№ 3; нутромеры на диаметры 50 - 100 мм, 250 - 450 мм и 400 - 425 мм; штангенциркули: ШЩ 1-125-0,1 мм и ШЩ-11-160-0,05 мм.  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ КАМЕР ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ** |
| 1. | Тележка транспортно-подъемная для снятия, перевозки и установки  |
| 2. | Приспособление для проверки внутренней поверхности камер 2- камерного резервуара  |
| 3. | Подъемное устройство  |
| 4. | Приспособление для фиксации и поворота двухкамерного резервуара  |
| 5. | Машина испытания пружин  |
| 6. | Шаблон контроля посадочного места фильтра  |
| 7. | Шаблон для проверки расстояния от привалочной плоскости главной части до резьбовой поверхности кривошипа валика  |
| 8. | Стенд для испытания камер воздухораспределителя с автоматической регистрацией  |
| 9. | Резьбовые калибры для проверки внутренних и наружных резьб  |
| 10. | Метчики под размер М12, М42 х 2, М48 х 2  |
| 11. | Плашка под размер М12, М42 х 2, М48 х 2  |
| 12. | Специальный ключ (квадрат 14)  |
| 13. | Шпильковерт  |
| 14. | Кассета для запчастей  |
| 15. | Инструмент:гайковерт; продувочный пистолет; металлическая щетка; молоток; зубило; бородок; ключи рожковые под размер S = 17; S = 41; S = 46; S = 50; ключи торцовые под размер S = 41; S = 46; S = 50; шабер; кисть; штангенциркуль (колумбус)  |
| 16. | Масленка  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ЗАПАСНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ** |
| 1. | Стенд для гидравлического и пневматического испытания ЗР.  |
| 2. | Камера для мойки ЗР.  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 3. | Тележка транспортно-подъемная для снятия, перевозки и установки ЗР  |
| 4 | Приспособление для очистки внутренней поверхности ЗР |
| 5. | Приспособление для контроля внутренней поверхности ЗР  |
| 6. | Стенд для гидравлических и пневматических испытаний с автоматической регистрацией и сушкой внутренней полости  |
| 7. | Резьбовой калибр пробка трубная 3/4"  |
| 8. | Резьбовой калибр пробка трубная 1/2"  |
| 9. | Метчик под размер 3/4"  |
| 10. | Метчик под размер 1/2"  |
| 11. | Покрасочная камера  |
| 12. | Глубиномер  |
| 13. | Инструмент: гайковерт; молоток; щетка металлическая; продувочный пистолет; ключ торцевой S = 22; кисть волосяная  |
| **ПОЗИЦИЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТРИАНГЕЛЕЙ, ТРАВЕРС РЫЧАЖНОЙ ПЕРЕДАЧИ ТЕЛЕЖКИ** |
| 1. | Стеллаж-накопитель триангелей, траверс  |
| 2. | Приспособление для фиксации триангеля, траверс для разборки и сборки  |
| 3. | Консольный поворотный кран  |
| 4. | Кабина для проведения сварочных работ  |
| 5. | Устройство для подвески гайковерта  |
| 6. | Тумбочка для инструмента  |
| 7. | Стол для обработки поверхностей тормозного башмака после наплавки  |
| 8. | Автоматический стенд для испытания триангелей, траверс  |
| 9. | Приспособления для проверки подвески тормозного башмака  |
| 10. | Шлифовальная машина  |
| 11. | Сварочный полуавтомат  |
| 12. | Устройство для наплавки поверхностей тормозного башмака  |
| 13. | Установка для наплавки цапф триангеля  |
| 14. | Устройство для обработки цапф триангеля  |
| 15. | Приспособление для расточки отверстий в распорке  |
| 16. | Приспособление для запрессовки втулок  |
| 17. | Стенд-верстак  |
| 18. | Плита разметочная  |
| 19. | Шаблоны для проверки тормозных башмаков № 1 и 2  |
| 20. | Шаблоны для проверки подвески тормозного башмака № 3 и 4  |
| 21. | Шаблон для проверки высоты окна и толщины перемычки окна под чеку № 5  |
| 22. | Шаблон для проверки длины опорной полки наконечника и диаметра отверстия втулки распорки триангеля № 6  |
| 23. | Шаблон для измерения длины триангеля, расстояние между внутренних граней башмаков и прогиба швеллера  |
| 24. | Шаблоны резьбовые метрическая пробка под размер М30  |
| 25. | Шаблон резьбовой метрическое кольцо под размер М30, ПР и НЕ  |
| 26. | Калибры-пробки для отверстий d 6,3; 8; 40; 42 мм  |
| 27. | Метчик и плашка под размер М30-6Н и М30-6g  |
| 28. | Устройство для установки резиновых втулок в подвеску башмака  |
| 29. | Бойки накладные для протяжки подвески тормозного башмака № 1-6  |
| 30. | Набор клейм (буквенных и цифровых)  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 31. | Инструменты: продувочный пистолет; гайковерт; щетка металлическая; молоток; зубило; бородок; плоскогубцы; отвертки; набор рожковых ключей; шабер; набор сверел d 6,3; 8; 40; 42 мм; напильник плоский и трехгранный; штангенциркуль ЩЦП-250-0,05; линейка металлическая 250-1000 мм; x - лупа ЛП-1-6; щуп ТУ2-034-0221197-011  |
| 32. | Стенд для испытания траверс  |
| **УЧАСТОК СБОРКИ И ИСПЫТАНИЯ ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВАГОНА** |
| 1. | Тележка для транспортировки кранов и соединительных рукавов  |
| 2. | Тележка для транспортировки тормозных приборов (воздухораспределителей, авторежимов)  |
| 3. | Приспособление для снятия, установки и транспортировки тормозного цилиндра  |
| 4. | Устройство для снятия и установки узла поршня с передней крышкой тормозного цилиндра  |
| 5. | Стеллажи для хранения отремонтированных приборов и арматуры  |
| 6. | Аппарат передвижной электросварочный  |
| 7. | Аппарат передвижной для газовой сварки  |
| 8. | Установка для испытания тормоза на вагоне  |
| 9. | Установка для испытания тормоза на вагоне с автоматической регистрацией  |
| 10. | Манометры класса точности не ниже 0,6 и верхним пределом не более 10 кгс/кв.см  |
| 11. | Приспособление для установки манометра тормозного цилиндра в вертикальное положение  |
| 12. | Секундомер  |
| 13. | Подкладка под авторежим 30 мм и 42 мм  |
| 14. | Ограничитель выхода штока (150 мм)  |
| 15. | Приспособление для очистки воздухопровода (ерш, шарик)  |
| 16. | Шаблоны для проверки диаметров втулок  |
| 17. | Метчик и плашки трубные 1 1/4"  |
| 18. | Калибры резьбовые трубные кольцо и пробка 1 1/4"  |
| 19. | Резьбовой калибр трубный 3/4"  |
| 20. | Специальный ключ для пробки тормозного цилиндра  |
| 21. | Плашка трубная 3/4"  |
| 22. | Заглушка для тормозной магистрали  |
| 23. | Шрифт № 6 для нанесения надписей  |
| 24. | Масленка  |
| 25. | Емкость для мыльного раствора  |
| 26. | Кассета для запасных частей и материалов  |
| 27. | Набор щупов от 0,1 до 3 мм  |
| 28. | Инструмент: молоток; молоток деревянный; штангенциркуль L = 300 мм с глубиномером; линейка 200 мм; линейка 1000 мм (складной метр); зубило; ключ газовый; ключ накидной; набор ключей рожковых S = 14; S = 17; S = 19; S = 22; S = 32; S = 36; бородок; кисть волосяная; плоскогубцы; приспособление для удаления шплинтов; напильник плоский; напильник круглый; лупа шестикратного увеличения; щетка металлическая; тисы слесарные  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| **ПОЗИЦИЯ ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ И ТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ** |
| **Позиция разборки, ремонта и испытания воздухораспределителей № 292, № 292М, № 242 и электровоздухораспределителей № 305** |
| 1. | Приспособление для разборки воздухораспределителей № 292, 292М, 242 и электровоздухораспределителей № 305  |
| 2. | Приспособление для сборки воздухораспределителей № 292, 292М, 242 и электровоздухораспределителей № 305  |
| 3. | Приспособление для разборки переключательных клапанов  |
| 4. | Приспособление для испытания магистральной втулки или плотности магистрального кольца  |
| 5. | Станок вертикально-доводочный  |
| 6. | Станок горизонтально-доводочный  |
| 7. | Приспособление для проверки биения хвостовика магистрального поршня  |
| 8. | Приспособление для испытания источника питания постоянным током до50 В с реостатом  |
| 9. | Плита притирочная  |
| 10. | Пружинный динамометр  |
| 11. | Станок для притирки колец  |
| 12. | Плита алюминиевая комбинированная для доводки магистрального и отсекательного золотников  |
| 13. | Приспособление для проверки хода диафрагмы в собранном пневматическом реле  |
| 14. | Мегомметр  |
| 15. | Омметр  |
| 16. | Метчики под размер М60, М33, М12, М8, М6  |
| 17. | Плашки под размер М33, М12  |
| 18. | Тиски слесарные  |
| 19. | Масленка  |
| 20. | Набор щупов  |
| 21. | Гладкие калибры  |
| 22. | Инструмент: продувочный пистолет; молоток; зубило; отвертка; шило; шабер; напильник плоский; кисть волосяная; ключи рожковые; ключи торцевые; плоскогубцы; лупа шестикратного увеличения; щетка металлическая; секундомер; линейка лекальная 150 мм; штангенциркуль (колумбус); микрометр гладкий МК (25 - 50) мм 0,01; нутромер индикаторный НИ (50 - 100) мм 0,01; нутромер индикаторный НИ (10 - 20) мм 0,01  |
| 23. | Автоматический электронно-пневматический стенд проверки воздухораспределителя типа 242. 292М  |
| 24. | Стенды для проверки приборов 292, 292М, ЭВР 305  |
| **Позиция разборки, ремонта и испытания соединительных рукавов 369А** |
| 1. | Устройство для комплектовки и раскомплектовки соединительных рукавов  |
| 2. | Шаблон для проверки зазора хомутов  |
| 3. | Стенд для гидравлических и пневматических испытаний  |
| 4. | Приспособление для зачистки резьб наконечников  |
| 5. | Приспособление для обжатия хомутов  |
| 6. | Приспособление для проверки внутренней поверхности рукава  |
| 7. | Шаблон для проверки геометрии головки  |
| 8. | Приспособление для проверки электрической части с мегомметром  |

Продолжение приложения 12

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 9. | Динамометр  |
| 10. | Метчик и плашка М24 х 2  |
| 11. | Резьбовые калибры пробка и кольцо М27 х 1,5  |
| 12. | Инструмент:продувочный пистолет; молоток; зубило; щетка металлическая; бородок; напильник плоский; ключ рожковый под размер S = 1; шабер; метр складной; кисть волосяная |
| **Позиция разборки, ремонта и испытания траверс, подвесок и тормозных башмаков** |
| 1. | Приспособление для фиксации траверсы при разборке и сборке  |
| 2. | Тиски слесарные  |
| 3. | Стенд для испытания траверс  |
| 4. | Стенд для наплавки подвесок тормозных башмаков  |
| 5. | Шаблон для проверки подвесок тормозных башмаков  |
| 6. | Пресс для запрессовки втулок  |
| 7. | Плашки под размер М10, М12  |
| 8. | Инструмент: лупа шестикратного увеличения; линейка металлическая; молоток; зубило; бородок; напильник; набор клейм; щетка металлическая  |
| 9. | Шаблон для проверки окна и толщины перемычки окна под чеку  |
| 10. | Шаблон резьбовой, метрическое кольцо под размер М30, ПР, НЕ  |
| 11. | Шаблоны резьбовые, метрическая пробка под размер М30  |
| 12. | Калибры пробки для отверстий диаметром 6,3; 8; 40; 42 мм  |
| **Позиция разборки, ремонта и испытания противоюзных устройств** |
| 1. | Стол для разборки, сборки и ремонта  |
| 2. | Стенд для испытания противоюзных устройств  |
| 3. | Резьбовые калибры пробка и кольцо М52 х 1,5  |
| 4. | Резьбовое кольцо трубное 1 1/2"  |
| 5. | Резьбовой калибр пробка трубная 1 1/4"  |
| 6. | Резьбовые калибры пробка и кольцо М45 х 2  |
| 7. | Резьбовой калибр пробка трубная 3/4"  |
| 8. | Метчик и плашка М45 х 2  |
| 9. | Метчик трубный 3/4"  |