Приложение 6

к Порядку аттестации субъектов хозяйствования или структурных подразделений субъектов хозяйствования, осуществляющих ремонт и техническое обслуживание грузовых вагонов (подпункт 3.2.1 пункта 3.2, подпункт 4.1.3 пункта 4.1)

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ
КОЛЕСНО**-**РОЛИКОВОГО УЧАСТКА**

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | Наименование оборудования |
| 1 | 2 |
| **Колесный цех** |
| 1. | Станок колесотокарный |
| 2. | Эстакада для производства обыкновенного освидетельствования и промежуточной ревизии |
| 3. | Устройство для вращения колесных пар |
| 4. | Поворотный круг |
| 5. | Кран мостовой |
| 6. | Подъемное устройство для колесных пар |
| 7. | Автоматизированная установка анализа акустических шумов букс |
| 8. | Установка сухой очистки колесной пары |
| 9. | Эстакада для производства демонтажа буксового узла |
| 10. | Подъемно-поворотное устройство |
| 11. | Моечная машина для обмывки колесных пар |
| 12. | Моечная машина для подшипников |
| 13 | Моечная машина для корпусов букс и деталей буксового узла |
| 14. | Транспортное оборудование |
| 15. | Устройство для демонтажа буксового узла с гайковертом |
| 16. | Пресс для выпрессовки подшипников |
| 17. | Индукционный нагреватель для торцевых гаек М110, установленных на клей-герметик или установка для откручивания гаек М110 |
| 18. | Гайковерт |
| 19. | Устройство для демонтажа букс с подшипниками |
| 20. | Устройство для холодной распрессовки |
| **Отделение по подготовке деталей буксового узла к монтажу** |
| 21. | Станок (приспособления) для обработки упорных колец подшипников |
| 22. | Стенд или приспособление для ремонта крепительных крышек |
| 23. | Пресс для правки смотровых крышек |
| **Ремонтное отделение** |
| 24. | Станок (приспособления) для обработки дорожки качения и бортов наружных колец подшипников |
| 25. | Станок (приспособления) для обработки роликов цилиндрических подшипников  |
| 26. | Станок для обработки внутренних колец подшипников |

Продолжение приложения 6

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 2 |
| 27. | Вытяжная вентиляция на местах шлифовки деталей подшипника |
| 28. | Транспортное устройство для передачи подшипников (желоб транспортный) |
| 29. | Оптическое устройство с подсветкой и увеличением для визуального контроля роликов, сепараторов, наружных колец |
| 30. | Стол для осмотра и разборки подшипников, с поворотным приспособлением и местным освещением |
| 31. | Стол для осмотра роликов с местным освещением |
| 32. | Стол для осмотра наружных колец, с поворотным приспособлением и местным освещением |
| 33. | Стол для осмотра сепараторов с местным освещением |
| **Комплектовочное отделение** |
| 34. | Накопитель подшипников |
| 35. | Накопитель роликов |
| 36. | Накопитель сепараторов |
| 37. | Стол для сборки подшипника, с поворотным приспособлением и местным освещением |
| 38 | Транспортное устройство для передачи подшипников (желоб транспортный |
| **Монтажное отделение** |
| 39. | Стенд для холодной запрессовки лабиринтных и внутренних колец или печь для нагрева |
| 40. | Эстакада для монтажа буксовых узлов |
| 41. | Стенд для монтажа буксового узла с гайковертами |
| 42. | Гайковерт |
| 43. | Подъемно-поворотное устройство |
| 44. | Оборудование перемещения букс и деталей буксового узла |
| 45. | Кран-балка или другое транспортное оборудование |
| 46. | Гомогенизатор смазки |
| 47. | Стеллаж для накопления корпусов букс |
| 48. | Стеллаж – накопитель внутренних и лабиринтных колец |
| 49. | Стеллаж для накопления подшипников |
| 50. | Стеллаж для накопления деталей буксового узла |
| **Прессовый участок** |
| 51. | Пресс гидравлический с самопишущим прибором для прессовой посадки колес на оси |
| 52. | Пресс гидравлический для распрессовки колес с осей |
| 53. | Станок для обточки и накатки подступичных частей осей |
| 54. | Кран-балка грузоподъемностью не менее 3,0 т |
| 55. | Токарно-карусельный станок для расточки отверстий ступиц колес |
| 56. | Установка для контроля осей магнитопорошковым методом |
| 57. | Стеллажи для хранения новых, пригодных для ремонта и забракованных осей и колес |

Примечание:

Участок вагоноремонтного предприятия, где проводятся сварочно-наплавочные работы и станочная обработка, должны быть обеспечены следующим оборудованием:

реостатом балластным;

сварочным выпрямителем;

станком консольно-горизонтальным;

домкратом гидравлическим в комплекте с гидронасосом ручным;

шлифовальной машинкой;

вытяжной вентиляцией на местах сварочно-наплавочных работ.