## Приложение 9 к Нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила безопасности при производстве, хранении, транспортировании и применении хлора и хлорсодержащих сред» (пункт 15.32 раздела XV)

ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЕМКОСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ ХИМИЧЕСКОГО ГИПОХЛОРИТА НАТРИЯ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование оборудования | Состав работ | Периодичность (через какой период) |
| 1 | Хранилища гипохлорита (емкости) | Техническое освидетельствование: |  |
| а) наружный осмотр | 12 месяцев |
| б) внутренний осмотр с использованием технических средств дистанционного контроля | 8 лет |
| в) гидравлическое испытание путем заполнения водой на всю высоту емкости | 8 лет |
| Замер толщины стенок корпуса | Через 2 года после пуска производства, далее через 8 лет |
| Ревизия запорной арматуры, предохранительных клапанов | 8 лет |
| Испытание на плотность (испытание допускается проводить путем заполнения емкости гипохлоритом натрия на максимально разрешенную высоту - 90 % заполнения по объему) | 4 года |
| 2 | Трубопроводы гипохлорита натрия | Наружный осмотр (в доступных местах) | 12 месяцев |
| Ревизия запорной арматуры, предохранительных клапанов | 8 лет |
| Замена прокладок фланцевых соединений | Проводят при каждой расстыковке фланцевых соединений |
| Испытание на плотность (допускается проводить при фактическом текущем рабочем давлении) | 12 месяцев |
| Ревизия | 8 лет |
| Испытание на прочность и плотность | При проведении ревизии |

Примечание. Подготовку к проведению внутреннего осмотра проводят в соответствии с инструкцией, утвержденной техническим руководителем организации.