Приложение 2 к Нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила устройства и безопасной эксплуатации погрузчиков» (пункт 2.1. раздела II; пункты 4.32., 4.33., 4.34., 4.35., 4.37 раздела IV).

**Минимальный коэффициент торможения с грузом в транспортном положении, путь торможения**

*Таблица 2.1*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Группа согласно НД** | **Тип погрузчика** | **Номинальная грузоподъемность, кг** | **Минимальный коэффициент торможения Сb, %** | | |
| а) Для скорости погрузчика, км/ч | | | υ ≤ 5 | 5 ≤ υ ≤ 13,4 | υ ≥ 13,4 |
| А1 | Все погрузчики, кроме C и D | До 16000 | 9,3 | 1,86υ | 25 |
| А2 | От 16000 до 50000 включительно | 7,5 | 1,49υ | 20 |
| б) Для скорости погрузчика, км/ч | | | υ ≤ 4 | 4 ≤ υ ≤ 9 | υ ≥ 4 |
| C | Погрузчики с поднимающимся местом водителя, погрузчики с боковым взятием груза (одно- и двусторонние, фронтально-боковые) и комплектовщики | | 4 | 1,0υ | 9 |
| в) Для скорости погрузчика, км/ч | | | Все скорости | | |
| D | Погрузчики улучшенной проходимости | | 25 | | |

***Коэффициент торможения Сb*** – отношение, выраженное в процентах:

замедления а, м/с2, необходимого для полного торможения погрузчика, к ускорению свободного падения g, м/с2:

, (1)

силы торможения Fb, Н, развиваемой погрузчиком, к силе тяжести массы m этого погрузчика:

,(2)

где m, кг – масса погрузчика с номинальным грузом.

***Путь торможения S***, м, должен быть не более определенного по

*Продолжение приложения 2*

формуле:

, (3)

где *υ* – скорость, км/ч; *Сb* – коэффициент торможения, %, рассчитанный в зависимости от скорости *υ*, указанной в таблице 2.1, приведенной в приложении 2 к настоящим Правилам.