

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). ПЕРЕЧЕНЬ БАЗОВОГО АССОРТИМЕНТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЖИДКОСТЕЙ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В КАЧЕСТВЕ СОЖ ПРИ ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ РЕЗАНИЕМ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Синтетические и полусинтетические СОЖ*

* В скобках указана концентрация СОЖ в рабочих растворах, в процентах.

Аквол-1 (3-5)

Аквол-5 (2-3; 3-5)

Аквол-10М (2-5)

Аквол-10 (2-5; 5-10)

Аквол-11 (3-5; 5-10)

Аквол-12 (1,5-3)

Аквол-4 (1-3; 3-5; 5-10; 10-15)

Аквол-15 (3-5)

Аквапол-1 (3-15)

Синхо-2; 2М (3-5)

Синхо-6 (3-5)

Карбамол С-1 (1-3)

Карбамол П-1 (3-5)

МХО-62 (1-3)

Эмульсии*

* В скобках указана концентрация СОЖ в рабочих растворах, в процентах.

Аквол-2 (1-10)

Аквол-6 (1,5-10)

НГЛ-205 (2-10)

РЗ СОЖ-8 (3-10)

ВНИИ НП-117 Т (1-3)

ВНИИ НП-117 Т (1-3)

ИХП-45 Э (5-10)

Укринол-1 (3-5)

Укринол-3П (до 15)

СДМУ-2 (3-10)

Э-2 (3-10)

ЭТ-2 (3-5)

ЭГТ-(3-10)

ЭМУС (5-10)

Синтал-2 (3-5)

Карбамол Э-1 (3-10)

ЛЗ-ЭМ/ЗОТ (3-10)

МХО (серия 60; 64) (3-5)

Укринол-1М (3-10)

Укринол-211 М (2-8)

Укринол-50 У (15)

Масляные СОЖ

МР-1у; 2у; 2; 3; 4; 5у; 6; 7; 8; 9; 10; 99. Применяются в виде поставки МР-5у и 99. Могут применяться в виде растворов в индустриальных маслах от 5 до 100%

РЖ-3

ЛЗ-СОЖ 1Т

ЛЗ-СОЖ 1МО

ЛЖ-СОЖ 2МО

ЛЗ-СОЖ 2МИО

ЛЗ-СОЖ 1МО

ЛЗ-СОЖ 1МИО

СЭЛ-1

ОСМ-1; 2 (2к); 3; 4; 5

Укринол-14