

Опасные и вредные производственные факторы в зоне пребывания рабочего	Виды сварки и наплавки														
	Ручная дуговая		Дуговая под флюсом			Дуговая в защитных газах					Электрошлаковая	Контактная сварка			
	без подогрева	с подогревом изделия или многопроходная	полуавтоматическая	автоматическая	автоматическая с подогревом или многопроходная	без подогрева	с подогревом	полуавтоматическая	полуавтоматическая с подогревом	автоматическая		точечная	шовная	стыковая	рельефная
1. Физические факторы															
1.1. Движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки и материалы	-	-	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+
1.2. Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1.3. Повышенная температура поверхностей оборудования, материалов	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+
1.4. Повышенная температура воздуха рабочей зоны	-	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-
1.5. Повышенный уровень шума на рабочем месте	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+
1.6. Опасный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека	+	+	+	-	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+
1.7. Повышенный уровень электромагнитных излучений	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+
1.8. Повышенная яркость света	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-	-	+	-

1.9. Повышенный уровень ультрафиолетовой радиации	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-
1.10. Повышенный уровень инфракрасной радиации	-	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+	-
2. Химические факторы (сварочные аэрозоли)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
3. Психо-физиологические факторы															
3.1. Физические перегрузки	-	+	+	-	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-	-
3.2. Нервно-психические перегрузки	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-