Приложение 10

к Правилам по охране труда при холодной обработке металлов (пункты 6.517, 6.521 подраздела 26 раздела VI)

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ШЛИФОВАЛЬНЫМ, ОТРЕЗНЫМ И ГИБКИМ ПОЛИРОВАЛЬНЫМ КРУГАМ.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Вид инструмента | Наружный  диаметр инструмента,  мм | Рабочая  скорость  инструмента  (Vр), м/с | Испытательная скорость  инструмента  (Vи), м/с |
| Шлифовальные круги на керамической и органической связках, в т.ч. эльборовые и лепестковые, а также фибровые шлифовальные диски | более 150 | менее 40 | 1,5 Vр  1,4 Vр |
| более 30 | от 40 до 80 |
| от 80 до 120 |
| Отрезные круги  Отрезные круги для ручных  шлифовальных машин | более 250 | менее 120 | 1,3 Vр |
| более 150 |
| Гибкие полировальные круги  на вулканитовой связке | более 200 | менее 25 |